

# REFRIGERADOR VERTICAL VR20



SU DISEÑO ESTILIZADO Y SU GRAN CAPACIDAD  
LO HACEN EL ENFRIADOR IDEAL PARA  
CUALQUIER ESPACIO.

## CARACTERÍSTICAS

**CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES**  
Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

**PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA**  
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

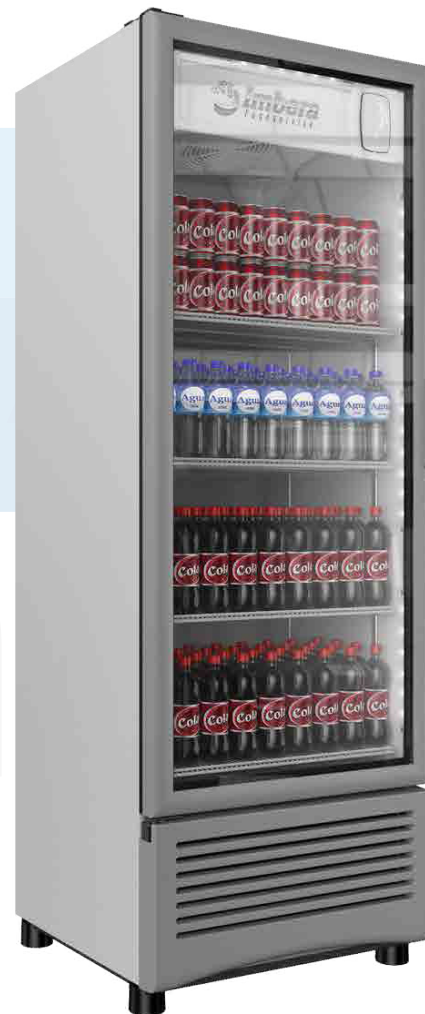
**CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO**  
Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

**MOTORES ELECTRÓNICOS**  
Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

**ILUMINACIÓN LEDS**  
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

**ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO**  
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante térmicamente eficiente.

**PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA**  
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



LAS FOTOGRAFÍAS Y/O DIBUJOS SON ILUSTRATIVOS, LA EMPRESA AINOX SE RESERVA EL DERECHO DE INTRODUCIR, SIN PREVIO AVISO, LAS MODIFICACIONES A SUS PRODUCTOS QUE ENTienda NECESARIAS.

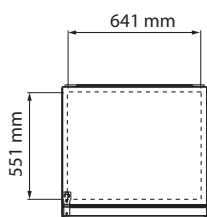
VOLCÁN TOLIMÁN 5753 ENTRE VOLCÁN ZACAPU Y VOLCÁN POCHUTLA  
COLONIA HUENTITAN EL BAJO CP. 44250, GUADALAJARA, JALISCO.  
TEL. (33) 1656 0016  
CONTACTO@AINOX.COM.M

WWW.AINOX.COM.MX

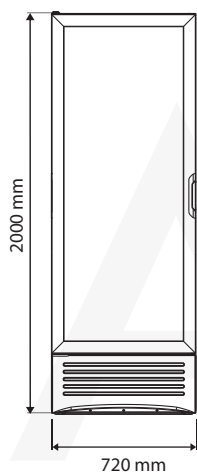
# REFRIGERADOR VERTICAL VR20



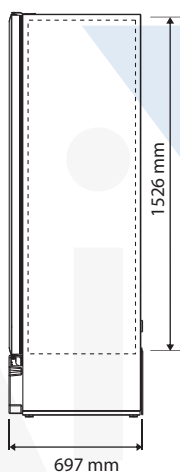
## VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	2000
	Ancho:	720
	Prof:	697
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	1526
	Ancho:	641
	Prof:	551
Peso (kg)	Neto:	112
	Con empaque:	113.5
Volumen bruto (L)		538.9
Capacidad del Contenedor	20':	21
	40':	42
No. Puertas		1
No. Parrillas		4

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kwh/24h)	5.101
Refrigerante R134a (kg)	0.46
Compresor (hp)	1/3
Evaporador	Estático
Rango Temperatura (°C)	0°C a 7°C

## SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	4.3
Voltaje (V)	115
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

\* Consumo de energía en temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa.  
Sistema de Bajo Mantenimiento Alto Desempeño (BMAD).  
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.  
Sujeto a cambio sin previo aviso.



LAS FOTOGRAFÍAS Y/O DIBUJOS SON ILUSTRATIVOS, LA EMPRESA AINOX SE RESERVA EL DERECHO DE INTRODUCIR, SIN PREVIO AVISO, LAS MODIFICACIONES A SUS PRODUCTOS QUE ENTIENDA NECESARIAS.

