

REFRIGERADOR VERTICAL

VR-17



REFRIGERACIÓN



EQUIPO IDEAL COMO PRIMERA PLATAFORMA PARA NEGOCIOS QUE APENAS INICIAN.

CARACTERÍSTICAS

CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

MOTORES ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

ILUMINACIÓN LEDS

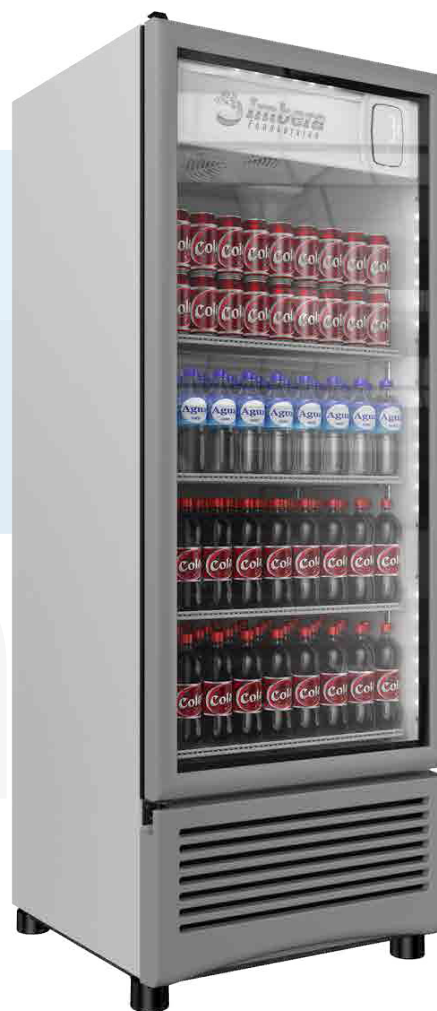
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



LAS FOTOGRAFÍAS Y/O DIBUJOS SON ILUSTRATIVOS, LA EMPRESA AINOX SE RESERVA EL DERECHO DE INTRODUCIR, SIN PREVIO AVISO, LAS MODIFICACIONES A SUS PRODUCTOS QUE ENTienda NECESARIAS.



VOLCÁN TOLIMÁN 5753 ENTRE VOLCÁN ZACAPU Y VOLCÁN POCHUTLA
COLONIA HUENTITAN EL BAJO CP. 44250, GUADALAJARA, JALISCO.
TEL. (33) 1656 0016
CONTACTO@AINOX.COM.MX

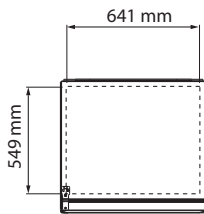
WWW.AINOX.COM.MX

REFRIGERADOR VERTICAL

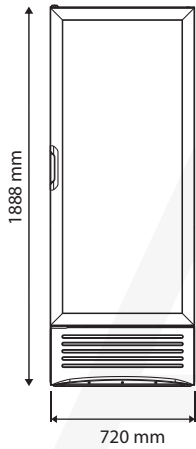
VR-17



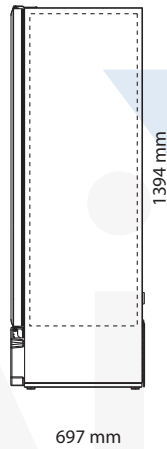
VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	1888
	Ancho:	720
	Prof:	697
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	1394
	Ancho:	641
	Prof:	549
Peso (kg)	Neto:	100.5
	Con empaque:	102
Volumen bruto (L)		490.5
Capacidad del Contenedor	20':	21
	40':	45
No. Puertas		1
No. Parrillas		4

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kwh/24h)	3.291
Refrigerante R134a (kg)	0.25
Compresor (hp)	'1/4+
Evaporador	Estático
Rango Temperatura (°C)	0°C a 7°C

SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	3.6
Voltaje (V)	115
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

* Consumo de energía en temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa.
Sistema de Bajo Mantenimiento Alto Desempeño (BMAD).
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.

LAS FOTOGRAFÍAS Y/O DIBUJOS SON ILUSTRATIVOS, LA EMPRESA AINOX SE RESERVA EL DERECHO DE INTRODUCIR, SIN PREVIO AVISO, LAS MODIFICACIONES A SUS PRODUCTOS QUE ENTIENDA NECESARIAS.



VOLCÁN TOLIMÁN 5753 ENTRE VOLCÁN ZACAPU Y VOLCÁN POCHUTLA
COLONIA HUENTITAN EL BAJO CP. 44250, GUADALAJARA, JALISCO.
TEL. (33) 1656 0016
CONTACTO@AINOX.COM.MX