

REFRIGERADOR VERTICAL VR-11



REFRIGERACIÓN



ENFRIADOR IDEAL CUANDO SE BUSCA UNA
MAYOR ÁREA DE EXHIBICIÓN DE PRODUCTO
EN UN EQUIPO COMPACTO.

CARACTERÍSTICAS

CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

MOTORES ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE DICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



LAS FOTOGRAFÍAS Y/O DIBUJOS SON ILUSTRATIVOS, LA EMPRESA AINOX SE RESERVA EL DERECHO DE INTRODUCIR, SIN PREVIO AVISO, LAS MODIFICACIONES A SUS PRODUCTOS QUE ENTienda NECESARIAS.



VOLCÁN TOLIMÁN 5753 ENTRE VOLCÁN ZACAPU Y VOLCÁN POCHUTLA
COLONIA HUENTITAN EL BAJO CP. 44250, GUADALAJARA, JALISCO.
TEL. (33) 1656 0016
CONTACTO@AINOX.COM.MX

WWW.AINOX.COM.MX

REFRIGERADOR VERTICAL

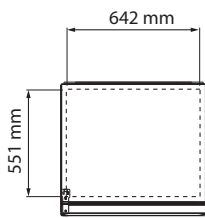
VR-11



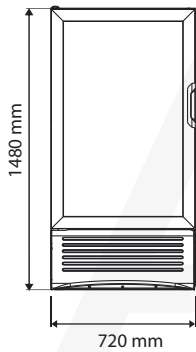
REFRIGERACIÓN



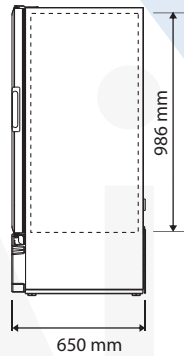
VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	1480
	Ancho:	720
	Prof:	650
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	986
	Ancho:	642
	Prof:	551
Peso (kg)	Neto:	77
	Con empaque:	79.5
Volumen bruto (L)		348.7
Capacidad del Contenedor	20':	24
	40':	51
No. Puertas		1
No. Parrillas		3

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kwh/24h)	2.613
Refrigerante R134a (kg)	0.24
Compresor (hp)	'1/6
Evaporador	Estático
Rango Temperatura (°C)	0°C a 7°C

SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	2.5
Voltaje (V)	115
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

* Consumo de energía en temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa.
Sistema de Bajo Mantenimiento Alto Desempeño (BMAD).
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.

LAS FOTOGRAFÍAS Y/O DIBUJOS SON ILUSTRATIVOS, LA EMPRESA AINOX SE RESERVA EL DERECHO DE INTRODUCIR, SIN PREVIO AVISO, LAS MODIFICACIONES A SUS PRODUCTOS QUE ENTIENDA NECESARIAS.



VOLCÁN TOLIMÁN 5753 ENTRE VOLCÁN ZACAPU Y VOLCÁN POCHUTLA
COLONIA HUENTITAN EL BAJO CP. 44250, GUADALAJARA, JALISCO.
TEL. (33) 1656 0016
CONTACTO@AINOX.COM.M

WWW.AINOX.COM.MX

